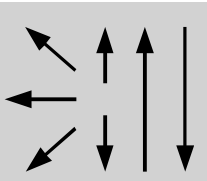


| Normbezeichnungen | | | | | |
|--|--|---------------------------------|---|--------------------------------|---------------|
| EN ISO 14341-A | | EN ISO 14341-B | | AWS A5.18 | |
| G 46 4 M21 4Si1 | | G 55A 4 M21 S6 | | ER70S-6 | |
| G 42 2 C1 4Si1 | | G 55A 2 C1 S6 | | | |
| Eigenschaften und Anwendungsgebiete | | | | | |
| <p>Verkupferte Drahtelektrode mit universeller Einsetzbarkeit im Behälter-, Kessel- und allgemeinen Stahlbau. Sie zeigt unter Mischgasen als auch unter CO₂ einen weitgehend Spritzer freien Werkstoffübergang. Die hohe Strombelastbarkeit ermöglicht das Schweißen dickwandiger Bauteile und Blechkonstruktionen. Die nicht verkupferte Variante BÖHLER SG3 TOP ist optimiert für Spritzer armes Schweißen mit hervorragenden Fördereigenschaften.</p> | | | | | |
| Grundwerkstoffe | | | | | |
| <p>Stähle bis zu einer Streckgrenze von 460 MPa (67 ksi) S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, shipbuilding steels: A, B, D, E, A, 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65.</p> | | | | | |
| Richtanalyse des Massivdrahtes (Gew.-%) | | | | | |
| | C | | Si | | Mn |
| Gew-% | 0,09 | | 0,95 | | 1,70 |
| Mechanische Gütewerte des Schweißgutes | | | | | |
| Zustand | Streckgrenze R _e | Zugfestigkeit R _m | Dehnung A (L ₀ =5d ₀) | Kerbschlagarbeit ISO-V KV J | |
| | MPa | MPa | % | -20 °C | -40 °C |
| u | 480 (≥ 460) | 530 – 680 | 26 (≥ 20) | | 50 (≥ 47) |
| u2 | 470 (≥ 460) | 530 – 680 | 27 (≥ 20) | 60 (≥ 47) | |
| u | unbehandelt, Schweißzustand – Schutzgas Ar + 15 – 25 % CO ₂ | | | | |
| u2 | unbehandelt, Schweißzustand – Schutzgas 100 % CO ₂ | | | | |
| Verarbeitungshinweise | | | | | |
|  | Stromart DC (+) | | Schutzgase: ISO14175, M21 and C1 | | ø (mm) |
| | | | | | 0,8 |
| | | | | | 0,9 |
| | | | | | 1,0 |
| | | | | | 1,2 |
| 1,6 | | | | | |
| Zulassungen | | | | | |
| TÜV(18699), DB (42.236.02), CE, ABS, CWB, DNV GL | | | | | |